

## RISO VIGNOLA - Italia

### Dosaggio e miscelazione in continuo e riempimento big-bags

RISO VIGNOLA è un'azienda che produce pregiato riso italiano, riconosciuta ed apprezzata sui mercati internazionali. Con tecnologie sofisticate e metodi di produzione di elevata flessibilità, RISO VIGNOLA rappresenta una riseria modello.

#### Richiesta del cliente

Richiesta di un sistema per controllare i seguenti processi:

- Miscelare in continuo n° 3 prodotti con regolazione della portata mantenendo costanti le ripartizioni % di ognuno.
- Trasferire il prodotto ad un impianto di dosaggio & riempimento Big-Bags.
- Controllare il peso dei Big-Bags.
- Calcolare le quantità prodotte.



#### Soluzione per dosaggio in continuo

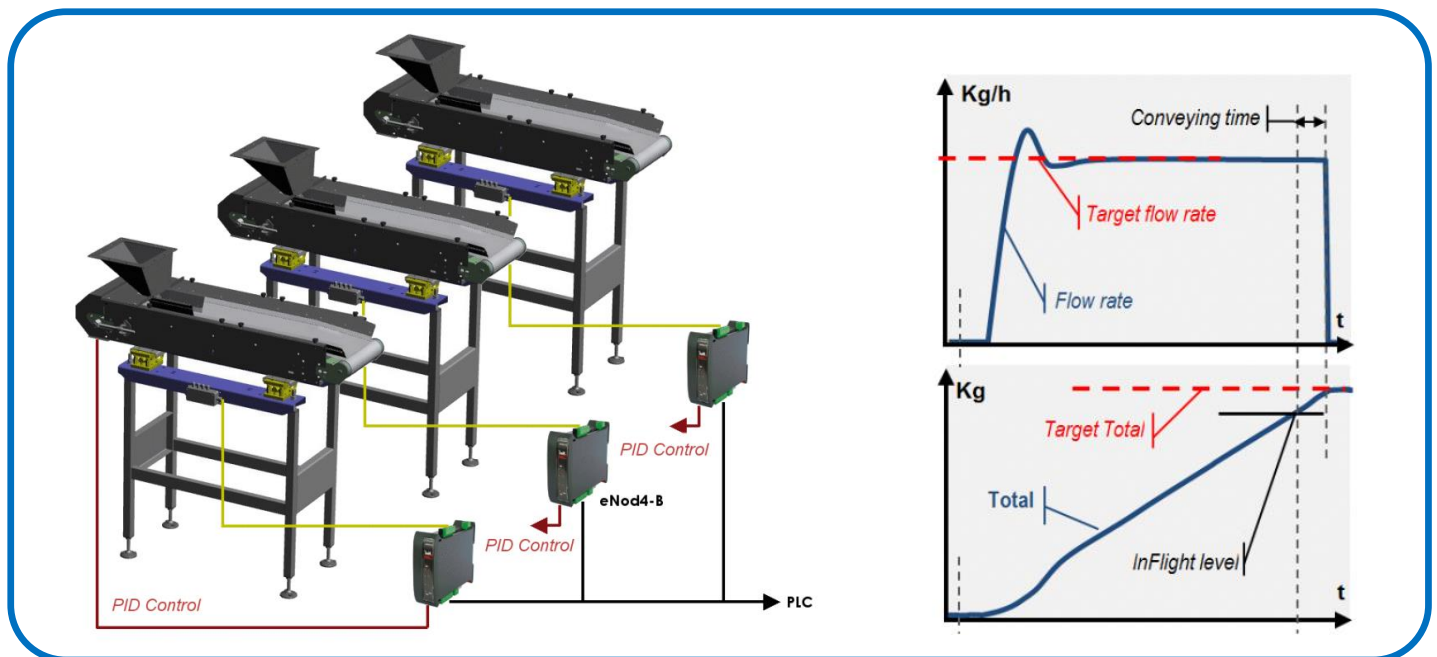
SCAIME ha fornito la soluzione in partnership con il distributore esclusivo per l'Italia e System Integrator **NONIS Srl**. In questo impianto un PLC si occupa del controllo generale del sistema. Con i parametri inviati dal PLC, tre eNod4-B controllano i nastri di trasporto con calcolo e regolazione della portata e totalizzazione del prodotto. Per la pesatura in continuo sui nastri di trasporto sono state utilizzate celle di carico ad alta precisione F60X, in grado di soddisfare le esigenze del cliente, installate in modo ottimale con i kit di montaggio STABIFLEX.

##### Prodotti SCAIME:

- 12 celle di carico F60X da 20kg + kit di montaggio STABIFLEX
- 3 controller eNod4-B con Profibus-DP

##### Prodotti di automazione:

- 1 PLC
- 3 Nastri di trasporto/pesatura **NONIS srl**



#### Vantaggi per il cliente

- Possibilità di miscelare diversi prodotti in modo continuo ed in tempo reale con impostazione della quantità totale richiesta.
- Possibilità di regolare la portata e di mantenere costante la ripartizione % dei prodotti con la funzione di dosaggio continuo tramite pesatura su nastro di trasporto e regolazione della valvola di dosaggio.

# Soluzione per il confezionamento dei prodotti

RISO VIGNOLA ha richiesto un sistema automatico ad alta velocità per riempire confezioni/sacchi di prodotti diversi con capacità variabili da 3Kg a 15 Kg.

Il prodotto, accumulato in una tramoggia di accumulo, viene trasferito in una seconda piccola tramoggia pesatrice, montata su celle di carico, con lo scopo di assicurare una elevata precisione. Al termine del dosaggio, il prodotto viene versato nella confezione per la chiusura/sigillatura finale.

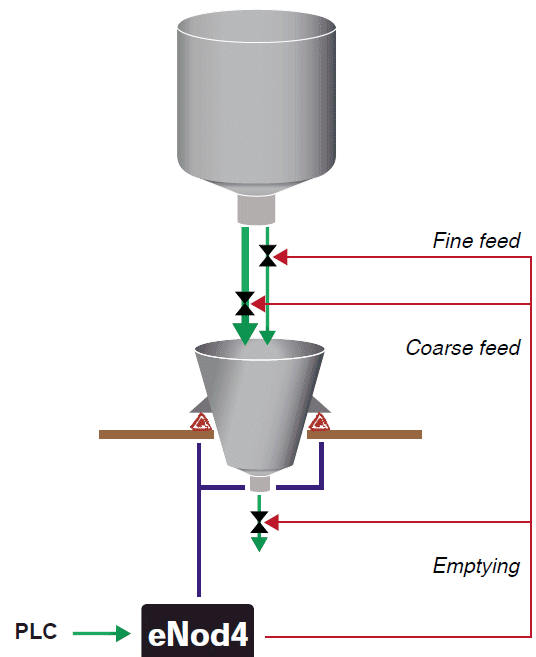
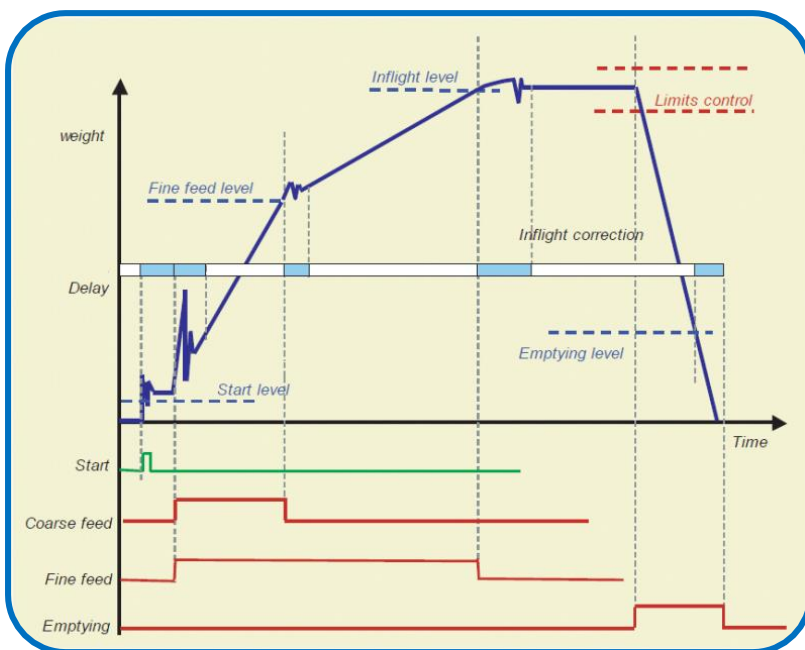
## Impianto di insaccamento

- 3 celle di carico SCAIME F60X da 20kg con kit di montaggio STABIFLEX
- 1 scatola di giunzione ALCJB-A4
- 1 controller di dosaggio SCAIME eNod4-D connesso al PLC sul quale sono inseriti i parametri e a sua volta visualizzati i dati di produzione.

Per realizzare la stazione di insaccamento sono state utilizzate celle di carico F60X con capacità di 20Kg. Queste celle di carico sono realizzate in acciaio inox e sono ermeticamente sigillate per ambienti gravosi. Le celle di carico sono connesse ad un controller di dosaggio ad alta precisione eNod4-D che si occupa delle misure di peso e del controllo del dosaggio per riempimento.



F60X load cells – STABIFLEX mounting kits



## Vantaggi per il cliente

- Pesatura e riempimento con alta precisione delle confezioni/ sacchi
- Architettura di facile implementazione ed ottimizzata per le migliori prestazioni: I dispositivi sono dedicati a svolgere il compito per il quale sono stati studiati.
- Grazie ai processi di dosaggio controllati da eNod4-D, il sistema raggiunge velocità molto elevate.